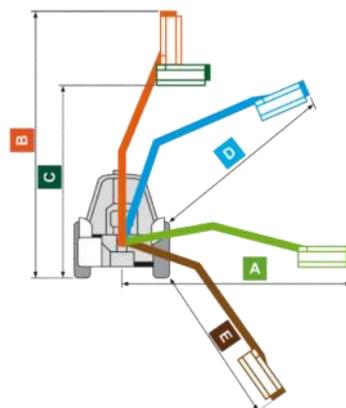




- Très bonne immobilisation sur le relevage grâce à son attelage 3 points et ses haubans à vis
- Circuits hydrauliques indépendants composés de 2 pompes engrenages sur multiplicateur fonte
- Pivot centré pour un meilleur équilibre et gain en hauteur
- Refroidisseur d'huile pour prévenir de toute chauffe anormale
- Sécurité d'avancement hydraulique auto-retour (protège les deux bras)
- Double sens de rotation pour s'adapter au fauchage et au débroussaillage
- Tête flottante et amortisseur oléopneumatique
- Courroies crantées en Kevlar (protègent le moteur des à-coups du rotor)
- Réservoir 160 l, évite les surchauffes et permet le contrepois

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	KESTREL 50 VFA	KESTREL 57 VFA
Prise de force	540 tr/min	540 tr/min
Poids de la machine avec huile	1 300 kg	1 480 kg
Balayage	94°	94°
Débit hydraulique	84 l/min	84 l/min
Système hydraulique	55 cv	55 cv
<b>A</b>	5.00 m	5.70 m
<b>B</b>	5.66 m	6.35 m
<b>C</b>	4.49 m	5.18 m
<b>D</b>	4.80 m	5.80 m
<b>E</b>	4.94 m	5.40 m



### Options & accessoires :

Commande téléflexible (1)

Commande basse pression LPH (2)

Commande électrique proportionnelle EPP4 avec fonction semi-parallélogramme (3)



Type	Pro-Trim	Fléaux
Fléaux Y 8 mm	64	
Marteaux T	32	
Marteaux Gros Bois	24	